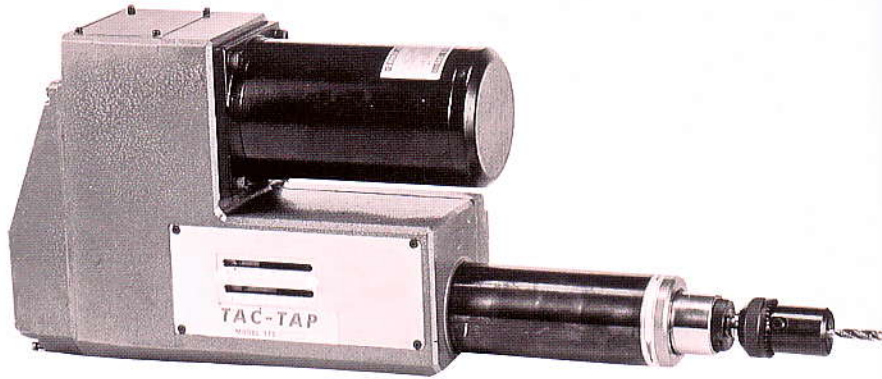


早送り装置付。 高精度タップユニット。

Mechanical Lead Tapping Unit Equipped with Quick Feeder and Quick Retractor

TTSタイプ TTS type

ボールネジ送り式 ball screw feeding type



特徴

Features

- ① ボールネジ送り式を採用しています。タップのピッチが異なる場合には送りギヤーを交換することにより精密なねじ立ができます。ねじ立能力はM3～M8です。
- ② 早送り、早戻り装置が標準仕様ですのでスピーディな加工が実現できます。
- ③ 主軸ストロークは80%でトータル6種類の構成です。

- (1) Precise tapping can be performed by changing the feed gear for different tapping pitches. Tapping capability is M3 to M8.
- (2) The quick feed and retract mechanism can greatly contribute to speedy machining.
- (3) Spindle stroke is 80 mm, six models.

主な仕様

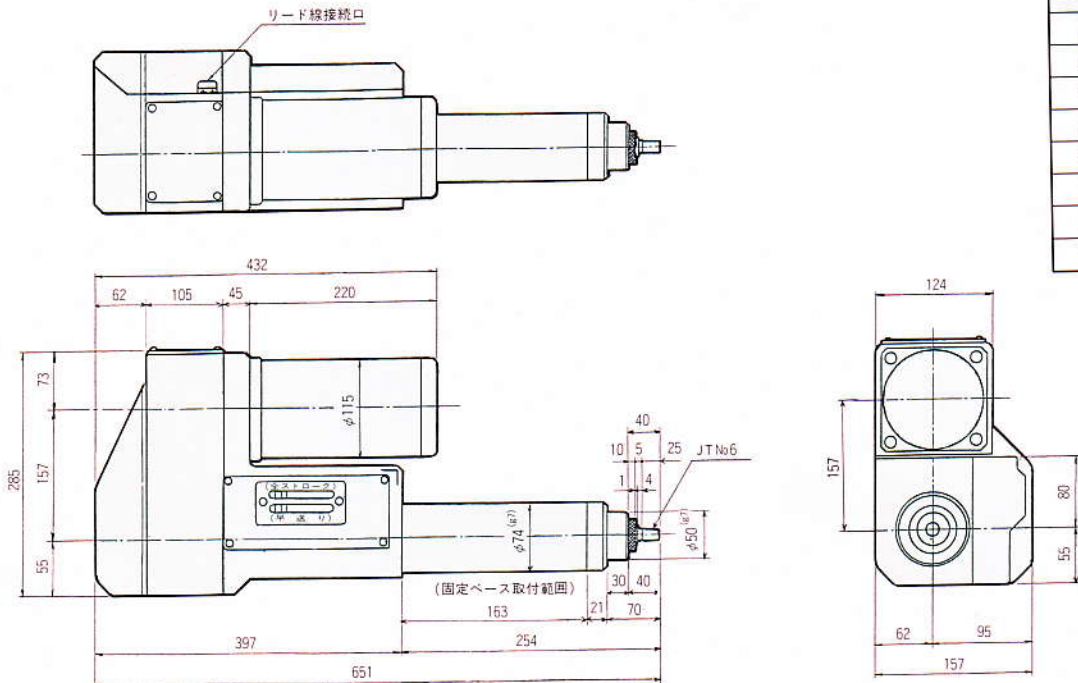
Specifications

仕様 Specification	回転数 (R.P.M) Revolution		ねじ立て能力 Tapping capability									ストローク(mm) Stroke			早送り 速度 Quick feed rate (mm/sec)	早戻り 速度 Quick retract rate (mm/sec)	モータ定格 Motor ratings				重量 (kg) Weight		
			1 軸 1-Spindle			2 軸 2-Spindle			3 軸 3-Spindle			全ス トローク Total	早送り Quick feed	切削 送り Cutting feed			電圧 (V) Voltage	出力 (kW) Output	極数 (P) Number of poles	電流(A) current			
	50HZ	60HZ	軟鋼 (SS41) Soft steel	鋳鉄 (FC41) Cast iron	アルミ Alumi num	軟鋼 (SS41) Soft steel	鋳鉄 (FC20) Cast iron	アルミ Alumi num	軟鋼 (SS41) Soft steel	鋳鉄 (FC20) Cast iron	アルミ Alumi num				50HZ	60HZ							
型式 Model	50HZ	60HZ	軟鋼 (SS41) Soft steel	鋳鉄 (FC41) Cast iron	アルミ Alumi num	軟鋼 (SS41) Soft steel	鋳鉄 (FC20) Cast iron	アルミ Alumi num	軟鋼 (SS41) Soft steel	鋳鉄 (FC20) Cast iron	アルミ Alumi num	全ス トローク Total	早送り Quick feed	切削 送り Cutting feed	早送り 速度 Quick feed rate (mm/sec)	早戻り 速度 Quick retract rate (mm/sec)	電圧 (V) Voltage	出力 (kW) Output	極数 (P) Number of poles	電流(A) current	50HZ	60HZ	重量 (kg) Weight
TTS-1008	1080	1300	M4	M5	M5	M4	M5	M5	M3	M4	M4	80	0- 70	0- 35	70- 84	三相 Three phase 200	0.4	6	3.2	2.8	28		
TTS-708	750	900	M5	M5	M6	M4	M5	M5	M3	M4	M4												
TTS-508	450	540	M6	M6	M8	M5	M6	M6	M4	M5	M5												
TTS-308	270	320	M8	M8	M10	M5	M6	M8	M5	M6	M6												
TTS-208	230	270	M8	M8	M10	M6	M8	M8	M5	M6	M6												

●タップチャックは供給外です。 ●Tap chuck is not included with the unit.

寸法図

Sectional Views & Dimensions



TS用ピッチ表

ミリ	山/インチ
0.35	40
0.5	36
0.7	32
0.75	28
0.8	24
1.0	20
1.25	16
1.5	14