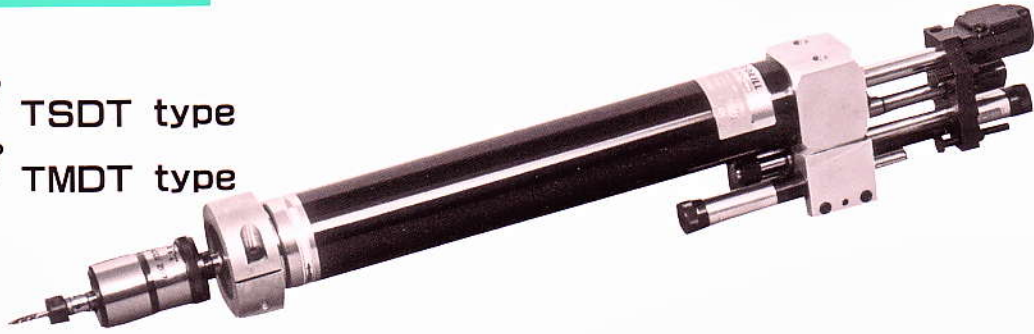


ドリルユニットと併用して能率アップ。 ねじ立ての妙手タップユニット。

Save more machining time with your best partner, TAP UNIT

TSDTタイプ TSDT type
TMDTタイプ TMDT type



特徴

Features

- ① 主軸端にタップチャック(逆転機構内蔵、トルクリミッター付)を装着した、タップ加工用のタイプです。ねじ立能力(鋼)はM4～M8です。
 - ② 主軸ストロークは60mmで、トータル2機種の構成です。
- (1) Tap machining unit provided with a tap chuck (with a built-in reverse rotation mechanism and a torque limiter) attached on the spindle end. Tapping capability (steel) is M4 to M8,
- (2) The spindle stroke is 60 mm, two models.

主な仕様

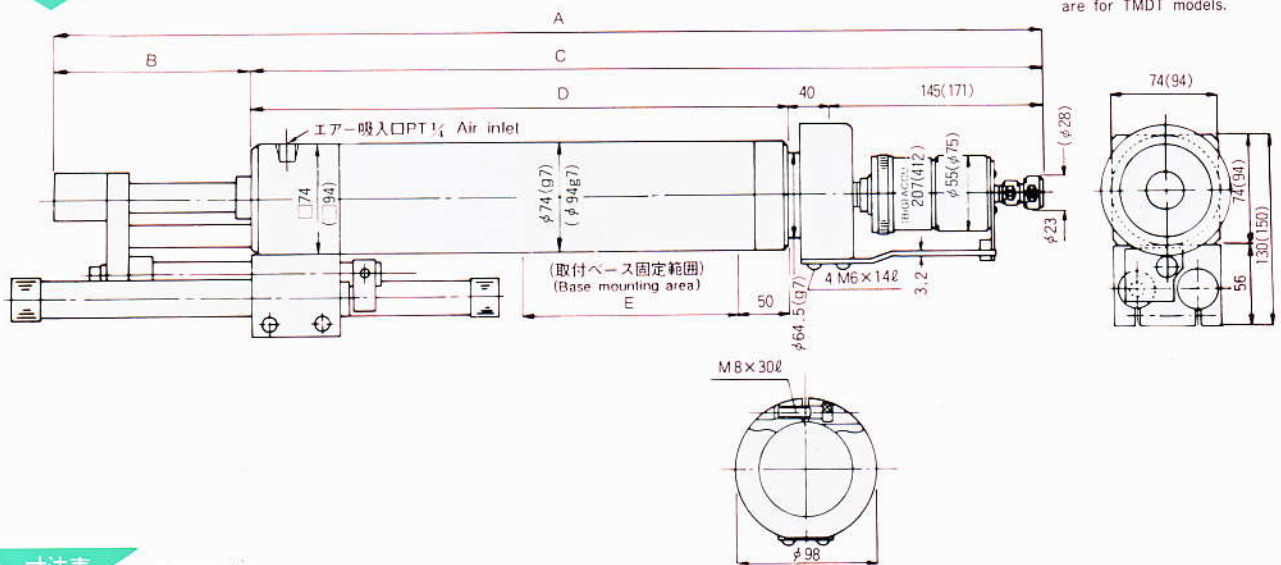
Specifications

供給空気圧5kgf/cm² Supplied air pressure

仕様 Specification 形式 Model	回転数 (R.P.M.)		ねじ立能力 (mm) Tapping capability		チャック 能力 (mm) Chucking	ストローク(mm) Stroke		推力 (kgf) Thrust	空気 消費量 (H ² /min) Air consumption	モーター定格 Motor ratings				重量 (kg) Weight	
	50HZ	60HZ	鋼 Steel	アルミ Aluminum		主軸 ス ト ロ ー ク ス ト ロ ー ク	切 削 ス ト ロ ー ク			電 圧 (V) voltage	出 力 (KW) Output	極 数 (P) Number of poles	電流(A) Current		
													50HZ		60HZ
TSDT-1007P	1,000	1,200	M 4	M 6	M2～M8	60	0～30	110	15	三相 Three phase 200	0.2	2	1.2	1.1	14
TSDT-707P	700	800	M 5	M 8									M4～M12	60	
TMDT-707P	700	800	M 6	M 8	M4～M12	60	0～30	200	25	三相 Three phase 200	0.35	2			2.0
TMDT-407P	400	500	M 8	M10									M4～M12	60	0～30

寸法図

Sectional Views & Dimensions



※()内寸法はTMDTです。
※The Values given in the Parenthesis are for TMDT models.

寸法表

Dimensions

(Unit mm)

形式 Model	A	B	C	D	E
TSDT-1007P	853	170	683	498	250
TSDT-707P					
TMDT-707P	894	170	724	513	270
TMDT-407P					