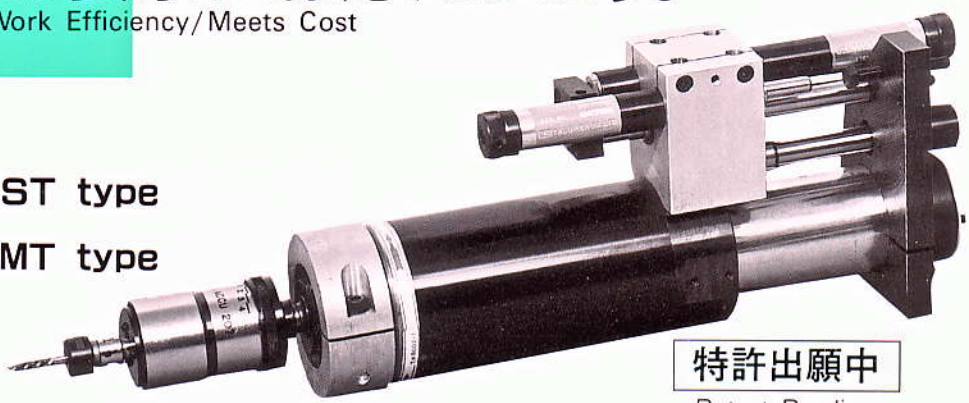
ねじ立ての作業能率を大幅にアップし、コストダウンの要求にお応えします。

Greatly Enhanced Tapping Work Efficiency/Meets Cost Reduction Requirements

TDSTタイプ TDST type
TDMTタイプ TDMT type



特許出願中

Patent Pending

特徴 Features

① 主軸端にタップチャック(逆転機構内蔵、トルクリミッター付)を装着した、タップ加工用のタイプです。ねじ立能力(鋼)はM4～M10です。本機はMDタイプ(JTNo.6)と兼用です。
② 取り付けが簡単で、取り付け精度が高い。
③ 小型、軽量で専用化に最適です。
④ 段取りが早くできます。

① Tap machining unit provided with a tap chuck (with a built-in reverse rotation mechanism and a torque limiter) attached on the spindle end, with a tapping capability (steel) of M4～M10, produced and based on MD type (JT No. 6)
② Easy to attach with high precision
③ Compact and light, highly suitable for attachment to special purpose machines
④ Easy and simple set up

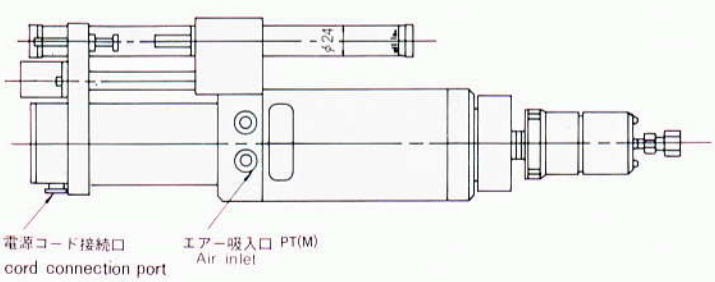
主な仕様 Specifications

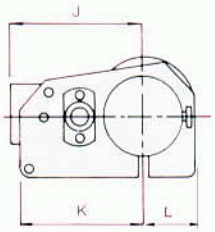
供給空気圧5kgf/cm² Supplied air pressure

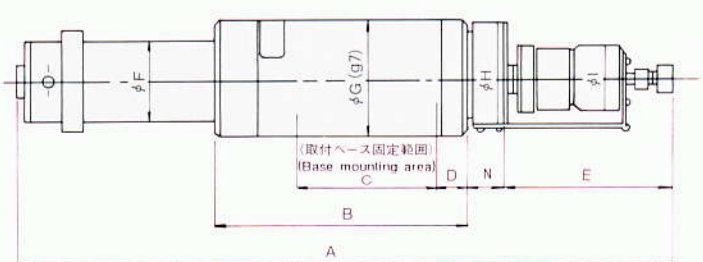
仕様 Specification / 形式 Model	回転数 (R.P.M.) 50HZ	回転数 (R.P.M.) 60HZ	ねじ立能力 (mm) Tapping capability 鋼 Steel	ねじ立能力 (mm) Tapping capability アルミ Alumi-num	チャッキング能力 (mm) Chucking	ストローク (mm) Stroke 主軸ストローク Spindle	ストローク (mm) Stroke 切削ストローク Cutting	推力 (kgf) Thrust	空気消費量 (H²/min) Air con-sumption	モーター定格 Motor ratings 電圧 (V) voltage	出力 (KW) Output	極数 (P) Number of poles	電流 (A) Current 50HZ	電流 (A) Current 60HZ	重量 (kg) Weight
TDST-1007P	1,000	1,200	M4	M6	M2～M8	60	0～30	90	15	三相 Three phase 200	0.2	2	1.2	1.1	13
TDST-707P	700	800	M5	M8											
TDMT-707P	700	800	M6	M8	M4～M12			170	30		0.35		2.0	1.8	23
TDMT-407P	400	500	M8	M10											
TDMT-207P	200	240	M10	M12											

- 回転力:特殊かご形誘導電動機(E種) ● 推力:エアシリンダ方式(空気圧4～6kg/cm²)
- 主軸端にタップチャック(逆転機構内蔵トルクリミッタ付き)を装置。
- Rotation force: special squirrel cage induction motor (E type)
- Thrust force: air cylinder system (air pressure 4～6 kg/cm²)
- Provided with a tap chuck (with a built-in reverse rotation mechanism and a torque limiter) attached on the spindle end

寸法図 Sectional Views & Dimensions







寸法表 Dimensions

形式 Model	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L	M	N
TDST-1007	533	210	118	15	145	64.5	94	98	55	126	110	55	1/8	30
TDST-707														
TDMT-707	614	236	130	20	171	84.5	124	98	75	143	133	62	1/4	40
TDMT-407														
TDMT-207														