

T MDFを更に短かくした、 350W電気モーター・ハイパワー形

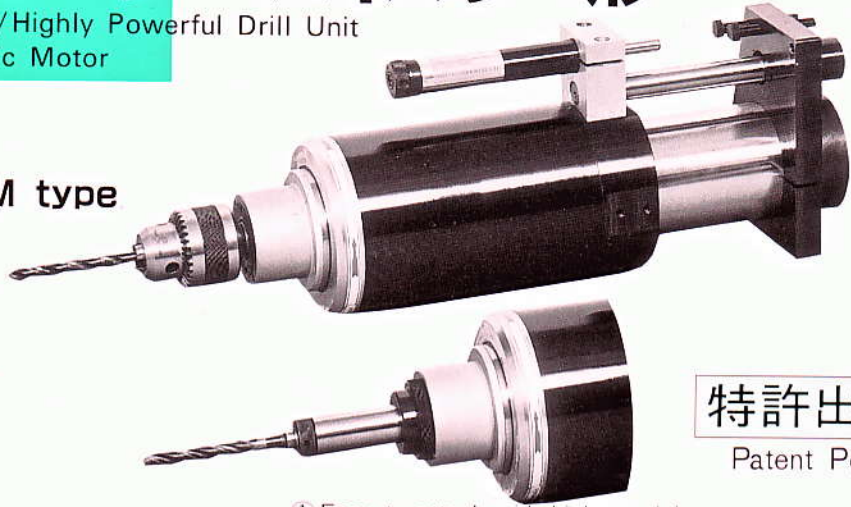
Even Shorter than T MDF/Highly Powerful Drill Unit
Driven by a 350W Electric Motor

TDMタイプ TDM type

JT/ST仕様

主軸端形状が、JT仕様はJTNo6、ST仕様は16×1となっています。

Spindle end:
JT No6 with JT, 16×1 with ST



特許出願中

Patent Pending

特徴

Features

- ① 取り付けが簡単で、取り付け精度が高い。
 - ② 早送り速度、切削送り速度、加工深さが簡単に調整可能です。
 - ③ 専用化、ユニット化に最適です。
 - ④ 多軸取り付け、ステップフィードなど各種応用加工も可能です。
 - ⑤ 主軸ストロークが150、200mmの特型も製作いたします。
- ① Easy to attach with high precision
 - ② Easily adjustable quick feed speed, cutting feed speed and machining depth
 - ③ Highly suitable for attachment to special purpose machines and in series of unit process machines
 - ④ Possible to add a variety of additional machining applications such as multispindle head attachment or step feed.
 - ⑤ Special types with longer spindle stroke, 150 or 200 mm, can also be provided upon request.

主な仕様

Specifications

供給空気圧5kgf/cm² Supplied air pressure

仕様 Specification	回転数 (R.P.M)		穴あけ能力 (mm) Drilling capability				チャッキング能力 (mm) Chucking	ストローク(mm) Stroke		推力 (kgf) Thrust	空気消費量 (N ² /min) Air consumption	モーター定格 Motor ratings				重量 (kg) Weight		
	形式 Model	50HZ	60HZ	軟鋼 (SS41)	鋳鉄 (FC20)	アルミ		樹脂	主軸 ストローク Spindle			切削 ストローク Cutting	電圧 (V)	出力 (KW)	極数 (P)		電流(A) Current	
																	50HZ	60HZ
TDM-3010P	3,000	3,600	4	5	7	15	JTNo6 13	100 (150) (200)	0~30 (0~60)	170	30	三相 Three phase 200	0.35	2	2.0	1.8	21	
TDM-2210P	2,200	2,600	5	6	8	18												
TDM-1510P	1,500	1,800	7	8	10	20												
TDM-1010P	1,000	1,200	9	10	13	25												
TDM-710P	700	800	10	11	13	27												
TDM-410P	400	500	11	12	15	30												
TDM-210P	200	240	13	13	18	35												

- 回転数：特殊ご形誘導電動機 (E種) ● 推力：エアシリンダ方式 (空気圧4~6kg/cm²) ● ドリルチャック及びアジャスタブルアダプター (JIS規格も製作いたします) は供給外です。
- 切削ストローク () 内はハイドロチェッカーが特殊になります。
- 主軸端形状が、ストレート (ST) 仕様のチャッキング能力は14mmとなっています。
- Rotation force: special squirrel cage induction motor (E type) ● Thrust force: air cylinder system (air pressure 4~6kg/cm²) ● Drill chuck and adjustable adapter are not included with the unit. (Unit can be modified for attachment of adjustable adapters of JIS standard upon request.)
- The cutting stroke value given in the parenthesis requires a special type hydro checker.
- With the ST specification type with straight spindle end, the chucking capability is 14mm.

寸法図

Sectional Views & Dimensions

