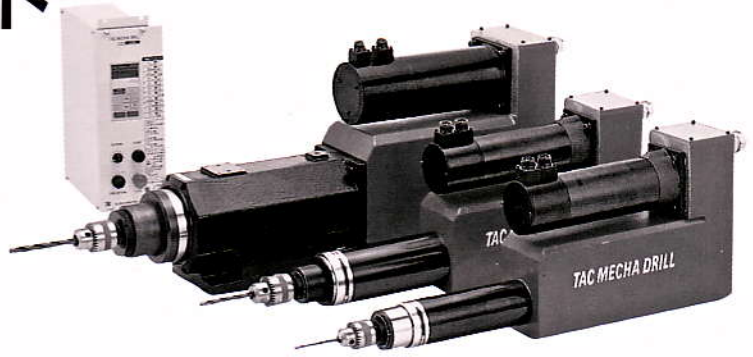


メカ送りドリルユニット

MECHANICAL FEED DRILLUNIT

- 切削送り、早送り、位置決めは数値制御(NC)です。
- 設定は、キー操作で誰でも簡単にできます。
- ワンタッチ操作のシンプル形
- 小型・軽量しかも加工は強力形
- 自動サイクル運転ができます
- 購入・即稼働できます
- 加工モーションは標準・ステップフィード・ジャンプフィード・ドウェルの4種が容易にできます



主な仕様

Specifications

機種	TYPE	(mm)	UNIT ZS	UNIT ZM	UNIT ZL
穴明能力	Drilling Capacity	(mm)	φ9 (Steel)	φ13 (Steel)	φ20 (Steel)
チャッキング能力	Chucking	(mm)	JTNo2 Short/JTNo6	JTNo6	JTNo6/ST
主軸ストローク	Spindle Stroke	(mm)	0~200	0~200	0~150
主軸回転数	Spindle Speed (rpm)	50Hz	350~4500	200~3000	300~3000
		60Hz	420~5500 (7Speed)	240~3600 (7Speed)	350~3600 (7Speed)
早送り範囲	Rapid Feed Range	(mm)	0~200	0~200	0~150
切削送り範囲	Cutting Feed Range	(mm)	0~200	0~200	0~150
早送り速度	Rapid Feed Rate	(mm/sec)	MAX80(サーボ150)	MAX80(サーボ150)	MAX80(サーボ125)
切削送り速度	Cutting Feed Rate	(mm/sec)	MAX50	MAX50	MAX50
推力	Thrust	(kgf)	110	200	500
電動機	主軸モータ	(kw)	0.2 2P	0.35 2P	0.75 2P
	送りモータ	(kw)	0.2(サーボ0.2)	0.2(サーボ0.4)	0.4(サーボ0.75)
重量	Net Weight	(kg)	24	27	68

コントローラー

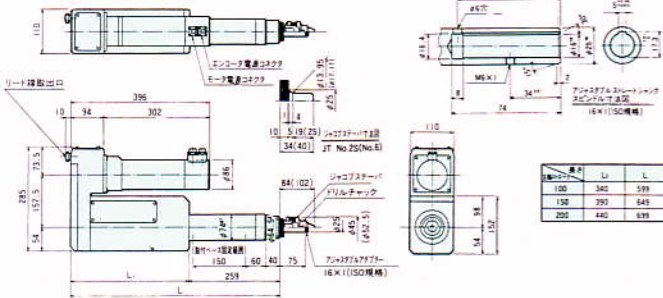
プログラム容量	Program capability	8パターン 8 patterns
内蔵タイマー	Stored timer	0.1~65sec
運転機能	Operational function	手動・自動運転・非常停止 Manual & autmatic operation/Emergency Stop

- ドリルチャック及びアジャスタブルアダプター (JIS規格も製作いたします) は供給外です。
- Drill chuck and adjustable adapter are not included with the unit. (Unit can be modified for attachment of adjustable adapters of JIS standard upon request.)

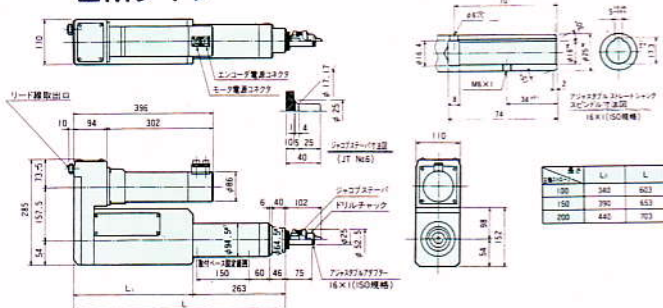
寸法図

Sectional Views & Dimensions

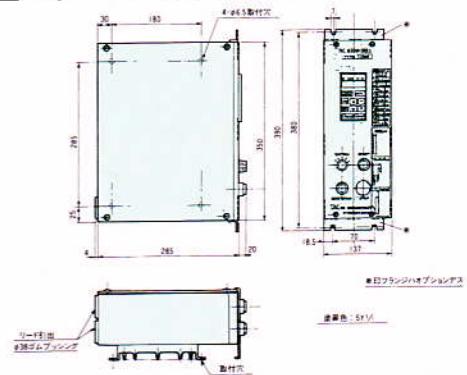
ZSタイプ



ZMタイプ



Zシリーズコントローラー



ZLタイプ

